

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Гаранин Максим Алексеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 20.03.2025 12:12:14
Уникальный программный ключ:
7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

МОДУЛЬ 2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОДУЛЬ

Рабочий тематический план

№	Наименование темы	Количество часов
2.1	Инструктажи по охране труда, электробезопасности, пожарной безопасности и обеспечению безопасного производства путевых работ	2
2.2	Правила содержания и использования механизированного путевого инструмента	10
2.3	Освоение операций и работ монтера пути 5-го разряда. Самостоятельная работа в качестве монтера пути 5-го разряда под руководством наставника	72
	Промежуточная аттестация	1
	Всего	85

Программа

Тема 2.1 Инструктажи по охране труда, электробезопасности, пожарной безопасности и обеспечению безопасного производства путевых работ

Инструктажи по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности.

Требования безопасности при производстве путевых работ. Значение соблюдения трудовой и технологической дисциплины для обеспечения качества производства путевых работ.

Ознакомление с основными требованиями безопасности труда при текущем содержании и ремонте пути с использованием электрического и гидравлического инструментов.

Тема 2.2 Правила содержания и использования механизированного путевого инструмента

Практическое ознакомление с правилами и технологией выполнения путевых работ монтером пути 4-го разряда.

Ознакомление с правилами эксплуатации переносной электростанции, рельсорезных станков (РР-80, РМ5ГМ), рельсосверлильных станков (СТР-1, СТР-2, 1024В, РСМ-1), рельсошлифовальных станков (МРШ-3, станок 2152, СЧР),

электрошпалоподбоек (ЭШП), станков и путевого электрического инструмента.
Меры безопасности при использовании электрического путевого инструмента.

Тема 2.3 Освоение операций и работ монтера пути 5-го разряда. Самостоятельная работа в качестве монтера пути 5-го разряда под руководством наставника

Инструктаж по охране труда.

Особенности условий труда на рабочих местах и меры безопасности при нахождении на железнодорожных путях с учетом местных условий.

Выполнение работ текущего содержания пути с использованием путевого инструмента:

- выправка пути с использованием маховых подбоек;
- выправка пути с использованием электрошпалоподбоек;
- рихтовка пути с использованием гидравлических рихтовщиков;
- рихтовка пути с использованием РГУ;
- регулировка ширины колеи с использованием стяжного прибора;
- регулировка стыковых зазоров с использованием разгоночных приборов;
- одиночная смена рельсов с использованием порталных кранов;
- одиночная смена деревянных и железобетонных шпал;
- резка рельсов рельсорезными станками;
- сверление стыковых отверстий в рельсах с использованием рельсосверлильных станков;
- снятие фаски стыковых отверстий;
- регулировка ширины колеи на стрелочных переводах;
- шлифовка рельсов, крестовин и остряков;
- очистка стрелочных переводов и переездов от снега в зимний период;
- другие работы текущего содержания пути.

Порядок проведения промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.

Студенту предлагается выполнить одно практическое задание из перечня заданий для проведения промежуточной аттестации. Зачет принимается преподавателем, проводившим производственное обучение. В результате выставляется «зачтено» или «не зачтено».

Критерии формирования оценок по промежуточной аттестации:

“зачтено” – обучающийся продемонстрировал практические навыки, умение применять теоретические знания на практике.

“не зачтено” - обучающийся не продемонстрировал практические навыки и умение применять теоретические знания на практике.

Практические задания для промежуточной аттестации:

1. Резка рельсов электрорельсорезными станками
2. Сверление отверстий в рельсах электросверлильными станками
3. Регулировка положения рельсошпальной решетки в плане гидравлическими рихтовочными приборами на участках железнодорожного пути с железобетонными шпалами
4. Регулировка положения рельсошпальной решетки в плане с использованием РГУ на участках железнодорожного пути с железобетонными шпалами
5. Выправка железнодорожного пути по уровню на участках с железобетонными шпалами, с применением гидравлического и электрического инструмента, а также маховых подбоек
6. Регулировка ширины колеи на участке железнодорожного пути с деревянными шпалами с использованием стяжного прибора
7. Регулировка ширины колеи железнодорожного пути участках с железобетонными шпалами с применением стяжного прибора и гидравлического инструмента
8. Сборка, разборка промежуточных рельсовых креплений с помощью электрического и ручного инструмента
9. Сборка и разборка стыковых рельсовых креплений токопроводящих стыков на участках с деревянными и железобетонными шпалами, установка рельсовых соединителей
10. Сборка и разборка стыковых рельсовых креплений изолирующих стыков разных конструкций на участках с деревянными и железобетонными шпалами
11. Регулировка ширины колеи на стрелочных переводах с деревянным и железобетонным основанием в контрольных сечениях.
12. Шлифовка рельсов, остряжков, сердечников и усювиков крестовин с использованием электрических шлифовальных станков
13. Одиночная смена рельса на участках железнодорожного пути с деревянными и железобетонными шпалами, с использованием порталных кранов
14. Одиночная смена деревянных и железобетонных шпал
15. Визуальный осмотр железнодорожного пути с целью выявления неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов.

ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, включающего в себя практическую квалификационную работу (задание) и проверку теоретических знаний.

Форма квалификационного экзамена: ответы на вопросы и выполнение практической работы (задания).

Критерии формирования оценок по экзамену

«Отлично» (5 баллов) – обучающийся демонстрирует знание всех разделов изучаемых дисциплин: содержание базовых понятий и фундаментальных проблем; умение излагать программный материал с демонстрацией конкретных примеров. Свободное владение материалом должно характеризоваться логической ясностью и четким видением путей применения полученных знаний в практической деятельности.

«Хорошо» (4 балла) – обучающийся демонстрирует знания всех разделов изучаемых дисциплин: содержание базовых понятий; приобрел необходимые умения и навыки, освоил вопросы практического применения полученных знаний, не допустил фактических ошибок при ответе, достаточно последовательно и логично излагает теоретический материал, допуская лишь незначительные нарушения последовательности изложения и некоторые неточности. Таким образом данная оценка выставляется за правильный, но недостаточно полный ответ.

«Удовлетворительно» (3 балла) – обучающийся демонстрирует знание основных разделов программы изучаемого курса: его базовых понятий. Однако знание основных проблем курса не подкрепляются конкретными практическими примерами, не полностью раскрыта сущность вопросов, ответ недостаточно логичен и не всегда последователен, допущены ошибки и неточности.

«Неудовлетворительно» (0 баллов) – выставляется в том случае, когда обучающийся демонстрирует фрагментарные знания основных разделов программы изучаемого курса: его базовых понятий. У экзаменуемого слабо выражена способность к самостоятельному аналитическому мышлению, имеются затруднения в изложении материала, отсутствуют необходимые умения и навыки, допущены грубые ошибки и незнание терминологии, отказ отвечать на дополнительные вопросы, знание которых необходимо для получения положительной оценки.

Успешно сданный квалификационный экзамен свидетельствует о том, что слушатель готов к ведению профессиональной деятельности в должности «Монтер пути 4-го разряда».

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Теоретические вопросы для итоговой аттестации:

1. Как и в каких случаях, работник железнодорожного транспорта должен подавать ручной сигнал остановки движущемуся подвижному составу.
2. Требования ПТЭ к размещению груза рядом с железнодорожными путями.

3. Расстояния между осями смежных железнодорожных путей на железнодорожных станциях и перегонах.
4. Основные сигнальные цвета, используемые в сигнализации, связанной с движением поездов и маневровой работой.
5. Действия работника железнодорожного транспорта при выявлении в движущемся подвижном составе неисправности, угрожающей безопасности движения или жизни и здоровью людей.
6. Сигнальные приборы и принадлежности, которые необходимо иметь работникам путевого хозяйства, связанным с движением поездов, при выполнении служебных обязанностей в зависимости от светлого или темного времени суток.
7. Звуковые сигналы, подаваемые духовыми рожками и ручными свистками. Оповестительный сигнал. Сигнал бдительности.
8. Порядок ограждения мест, требующих постоянного уменьшения скорости.
9. Порядок ограждения места внезапно возникшего препятствия для движения поездов на перегоне.
10. Порядок ограждения мест производства работ на железнодорожном пути, не требующих ограждения сигналами остановки или уменьшения скорости, но требующих предупреждения работающих о приближении поезда.
11. Требования безопасности при нахождении на железнодорожных путях.
12. Оказание первой помощи пострадавшему при электротравме.
13. Оказание первой помощи пострадавшему при механических травмах.
14. Оказание первой помощи пострадавшему при термических ожогах и при ожогах кислотами и щелочами.
15. Оказание первой помощи пострадавшему при переохлаждении и обморожении.
16. Требования охраны труда при следовании на работу и с работы.
17. Требования охраны труда перед началом работы.
18. Требования охраны труда во время работы.
19. Требования охраны труда при работе с ручным путевым инструментом.
20. Требования охраны труда при работе на электрифицированных участках пути.
21. Требования охраны труда при очистке железнодорожных путей от снега.
22. Требования охраны труда при производстве работ с ядохимикатами (пестицидами, гербицидами).
23. Требования охраны труда при выгрузке деревянных шпал.
24. Меры безопасности при работе с путевым молотком.
25. Требования охраны труда при подходе работающих путевых машин.
26. Средства индивидуальной и коллективной защиты.

27. Требования охраны труда при очистке стрелочных переводов с помощью шланговой обдувки.
28. Требования охраны труда при работе лапчатым ломом.
29. Требования охраны труда при завинчивании гаек ключом.
30. Предупредительные талоны по охране труда. Порядок выдачи.
31. Общее устройство и принцип работы средств малой механизации
32. Устройство двигателя внутреннего сгорания и мотоинструмента
33. Устройство электродвигателя и электроинструмента
34. Устройство гидравлического цилиндра и гидравлического инструмента
35. Устройство механизированного инструмента
36. Малая механизация работ текущего содержания и ремонта железнодорожного пути
37. Разка рельсов
38. Сверление болтовых отверстий в рельсах
39. Затяжка и ослабление гаек стыковых, клеммных и закладных болтов, а также шурупов
40. Работа с УНГ
41. Выправка пути электрошпалоподбойками
42. Шлифовка рельсов
43. Организация текущего содержания и ремонта путевого инструмента
44. Средства малой механизации, применяемые при ремонтах пути

Задания для практической квалификационной работы для итоговой аттестации:

1. Резка рельсов электрорельсорезными станками
2. Сверление отверстий в рельсах электросверлильными станками
3. Регулировка положения рельсошпальной решетки в плане гидравлическими рихтовочными приборами на участках железнодорожного пути с железобетонными шпалами
4. Регулировка положения рельсошпальной решетки в плане с использованием РГУ на участках железнодорожного пути с железобетонными шпалами
5. Выправка железнодорожного пути по уровню на участках с железобетонными шпалами, с применением гидравлического и электрического инструмента, а также маховых подбоек
6. Регулировка ширины колеи на участке железнодорожного пути с деревянными шпалами с использованием стяжного прибора
7. Регулировка ширины колеи железнодорожного пути участках с железобетонными шпалами с применением стяжного прибора и гидравлического инструмента

8. Сборка, разборка промежуточных рельсовых креплений с помощью электрического и ручного инструмента
9. Сборка и разборка стыковых рельсовых креплений токопроводящих стыков на участках с деревянными и железобетонными шпалами, установка рельсовых соединителей
10. Сборка и разборка стыковых рельсовых креплений изолирующих стыков разных конструкций на участках с деревянными и железобетонными шпалами
11. Регулировка ширины колеи на стрелочных переводах с деревянным и железобетонным основанием в контрольных сечениях.
12. Шлифовка рельсов, остряков, сердечников и усювиков крестовин с использованием электрических шлифовальных станков
13. Одиночная смена рельса на участках железнодорожного пути с деревянными и железобетонными шпалами, с использованием порталных кранов
14. Одиночная смена деревянных и железобетонных шпал
15. Визуальный осмотр железнодорожного пути с целью выявления неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов.