Документ подписан простой электронной подписью Информация о владельце:

ФИО: Гаранин Максиф РЕГИТИТИ ТОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ Дата подписания: 72.10.2025 10:15:27. Уникальный программный ключ.

7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

Производство и ремонт локомотивов

рабочая программа дисциплины (модуля)

Специальность 23.05.03 ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ Специализация Локомотивы

Квалификация инженер путей сообщения

Форма обучения заочная

Общая трудоемкость 4 ЗЕТ

Виды контроля на курсах: зачеты с оценкой 5

курсовые проекты 5

Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	5 Ито		OFO	
Вид занятий	УП	РΠ	111010	
Лекции	4	4	4	4
Практические	6	6	6	6
Конт. ч. на аттест.	2	2	2	2
Конт. ч. на аттест. в период ЭС	0,15	0,15	0,15	0,15
В том числе в форме практ.подготовки	75	75	75	75
Итого ауд.	10	10	10	10
Контактная работа	12,15	12,15	12,15	12,15
Сам. работа	128	128	128	128
Часы на контроль	3,85	3,85	3,85	3,85
Итого	144	144	144	144

Π_1	nor	памм	/ соста	авип	(M)	١٠
11	por	pawiwi	/ 00016	авили	II.	,.

к.т.н., Доцент, Петухов Сергей Александрович

Рабочая программа дисциплины

Производство и ремонт локомотивов

разработана в соответствии с ФГОС ВО:

Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования - специалитет по специальности 23.05.03 Подвижной состав железных дорог (приказ Минобрнауки России от 27.03.2018 г. № 215)

составлена на основании учебного плана: 23.05.03-25-5-ПСЖДл.plz.plx Специальность 23.05.03 ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ Направленность (профиль) Локомотивы

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Тяговый подвижной состав

Зав. кафедрой

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1.1 Целью дисциплины является формирование профессиональных компетенций (ПК-1, ПК-2), согласно ФГОС ВО, в части представленных ниже знаний, умений и навыков. Задачами дисциплины является изучение понятийного аппарата дисциплины, основных теоретических положений и методов, развитие навыков применения теоретических знаний для решения практических задач.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

 Цикл (раздел) ОП:
 Б1.В.10

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

- ПК-1 Способен определять основные типы и модели железнодорожного подвижного состава, их назначение и особенности применения; определять основные технико-экономические параметры подвижного состава
- ПК-1.14 Поясняет особенности эксплуатации, обслуживания и ремонта локомотивов
- ПК-2 Способен организовывать работы по эксплуатации, производству и ремонту локомотивов; разрабатывать проекты объектов инфраструктуры локомотивного хозяйства, их технологического оснащения
- ПК-2.1 Анализирует инфраструктуру локомотивного хозяйства; основные функции предприятий и подразделений локомотивного хозяйства; координирует работу персонала при выполнении работ по эксплуатации и ремонту локомотивов; технологию производственных процессов в структурном подразделении организации железнодорожного транспорта; нормативно-технические и руководящие документы по планированию работ участка производства по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и их основных узлов
- 17.055. Профессиональный стандарт "РУКОВОДИТЕЛЬ УЧАСТКА ПРОИЗВОДСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА", утверждённый приказом Министерства труда и социальной защиты Российско Федерации от 6 февраля 2018 г. N 60н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 2 марта 2018 г., регистрационный N 50227)
- ПК-2. А. Руководство работами на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
- А/02.6 Организация выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
- 17.076. Профессиональный стандарт "РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ОРГАНИЗАЦИИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА", утверждённый приказом Министерства труда и социальной защиты Российско Федерации от 12 декабря 2018 г. N 787н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 5 февраля 2019 г., регистрационный N 53696)
- ПК-2. А. Руководство работой по реализации технической политики, определению перспектив и направлений технического развития подразделения организации железнодорожного транспорта
- А/02.7 Организация технологического и технического развития подразделения организации железнодорожного транспорта

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

технологических процессов производства и ремонта подвижного состава.

3.1 Знать: 3.1.1 эксплуатационные и ремонтные документы, прогрессивные приемы и эффективные методы производства и ремонта подвижного состава, основные методы и средства технологического оснащения восстановления элементов подвижного состава: 3.2 Уметь: 3.2.1 эксплуатационные и ремонтные документы, прогрессивные приемы и эффективные методы производства и ремонта подвижного состава, основные методы и средства технологического оснащения восстановления элементов подвижного состава; 3.3 Владеть: 3.3.1 методами разработки и организации выполнения технологических процессов производства и ремонта тягового автономного подвижного состава с учетом требований экономики и стратегии развития железнодорожного транспорта, методами оценки эффективности принимаемых технологических решений при разработке

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) Код Наименование разделов и тем /вид занятия/ Семестр Часов Примечание занятия / Kypc Раздел 1. Система технического обслуживания и ремонта локомотивов 5 1.1 Задачи и содержание системы технического обслуживания и локомотивов. 1 Регламентация выполнения видов технического обслуживания и ремонта локомотивов. Виды и межремонтные периоды ТО и ремонта локомотивов. Объем обязательных работ. Основные термины и определения. /Лек/

			1 .	
1.2	Основная нормативно-техническая документация. Краткая структура технологических процессов технического обслуживания, капитального и текущего ремонтов локомотивов. //Лек/	5	1	
	Раздел 2. Технологические процессы производства подвижного состава			
2.1	Выбор и назначение средств технологического оснащения. Нормирование операций технологического процесса ремонта. Методика оформления технологической документации. /Лек/	5	1	
2.2	Методика разработки карты технологического процесса производства и ремонта локомотивов /Пр/	5	2	Практическая подготовка
2.3	Методика разработки технологической оснастки для операций производства и ремонта локомотивов /Пр/ Раздел 3. Технологические процессы ремонта локомотивов	5	2	Практическая подготовка
3.1	Основные технологические процессы ремонта деталей и узлов локомотивов. Современные способы восстановления узлов и деталей локомотивов. /Лек/	5	1	
3.2	Методы восстановления работоспособности узлов и деталей локомотивов. /Пр/	5	2	Практическая подготовка
	Раздел 4. Самостоятельная работа			
4.1	Подготовка к лекциям /Ср/	5	2	
4.2	Подготовка к практическим занятиям /Ср/	5	6	
4.3	Подготовка курсового проекта /Ср/	5	70	Практическая подготовка
4.4	Условия работы и анализ неисправностей узлов и деталей локомотивов. Эксплуатационные факторы, влияющие на эффективность работы узлов локомотивов. /Ср/	5	4	подготовка
4.5	Методика проектирования технологического маршрута, операций и переходов процесса производства локомотивов. /Ср/	5	4	
4.6	Материалы, применяемые при изготовлении деталей локомотивов и критерии их выбора. /Cp/	5	4	
4.7	Технология разборки объекта ремонта. Ремонт и методы контроль состояния узлов и деталей локомотивов (дизеля, электрического оборудования, экипажной части). /Ср/	5	4	
4.8	Технологические процессы приемки и испытаний локомотивов. Виды послеремонтных испытаний. Основные работы, выполняемые при испытаниях. Технологические средства, применяемые при испытаниях. /Ср/	5	4	
4.9	Системы обеспечения качества изготовления и ремонта локомотивов и технологической подготовки производства. Методы оценки качества производства деталей локомотивов. /Ср/	5	4	
4.10	Принципы проектирования технологического маршрута, операций и переходов процесса производства локомотивов. /Ср/	5	4	
4.11	Технико-экономическое обоснование технологического процесса производства и ремонта локомтивов. /Ср/	5	4	
4.12	Принципы проектирования технологического маршрута, операций и переходов процесса производства локомотивов. /Ср/	5	4	
4.13	Классификация типовых сборочных единиц и соединений механических частей по технологическим признакам. Сборочные единицы. /Ср/	5	4	
4.14	Неразрушающие методы и средства контроля объекта ремонта. Технологические средства контроля. Примеры технологических процессов определения повреждений. /Ср/	5	4	
4.15	Устройство и принцип действия тормозных систем локомотивов, организация контроля технического состояния тормозных систем локомотивов. /Ср/	5	4	
4.16	Горюче-смазочные материалы при техническом обслуживании и ремонте локомотивов. /Ср/	5	2	
	Раздел 5. Контактная работа			

5.1	Сдача курсового проекта /КА/	5	2	
5.2	Сдача зачета /КЭ/	5	0,15	

5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации обучающихся приведены в приложении к рабочей программе дисциплины.

Формы и виды текущего контроля по дисциплине (модулю), виды заданий, критерии их оценивания, распределение баллов по видам текущего контроля разрабатываются преподавателем дисциплины с учетом ее специфики и доводятся до сведения обучающихся на первом учебном занятии.

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем дисциплины (модуля) в рамках контактной работы и самостоятельной работы обучающихся. Для фиксирования результатов текущего контроля может использоваться ЭИОС.

		6.1. Рекомендуемая литература		
		6.1.1. Основная литература		
	Авторы, составители	Заглавие	Издательс тво, год	Эл. адрес
Л1.1	Носырев Д. Я., Балакин А. Ю., Свечников А. А., Стришин Ю. С., Коркина С. В.	Принципы проектирования подвижного состава: учебное пособие	Самара: СамГУП С, 2017	https://e.lanbook.com/bo
		6.1.2. Дополнительная литература		
	Авторы, составители	Заглавие	Издательс тво, год	Эл. адрес
Л2.1	Панченко В. Н.	Техническая диагностика подвижного состава: конспект лекций	Самара: СамГУП С, 2016	https://e.lanbook.com/bo
6.2	Информационные тех	нологии, используемые при осуществлении образовател	ьного процес	са по дисциплине
		(модулю)		
		ь лицензионного и свободно распространяемого програм	много обеспе	ечения
6.2.1.1	Microsoft Office	ъ профессиональных баз данных и информационных ст	IMADAHII IV A	WATER A
6.2.2.1		«Российское образование» (Единое окно доступа к образовато		
6.2.2.2	-	и Электронной библиотеки "Hayка и Техника". http://www.n-	-t.ru	
6.2.2.3	База данных Объедин	ения производителей железнодорожной техники. www.opzt.i	u	
6.2.2.4	База данных Роспатент	ra. https://new.fips.ru		
6.2.2.5	Гарант, Аспижт			
	7. МАТЕРИ	АЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛІ	ины (моду	(RILV

7.2 Учебные аудитории для проведения занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, укомплектованные специализированной мебелью и техническими средствами обучения: мультимедийное оборудование для предоставления учебной информации большой аудитории и/или звукоусиливающее оборудование (стационарное или переносное), а также лабораторное оборудование (контрольно-измерительный инструмент и приборы, форсунка дизеля 10Д100, электропневматические аппараты тепловозов, мобильный прибор диагностики "Доктор-60Z", фрагмент оси колесной пары, гильза цилиндра 10Д100)
7.3 Помещения для самостоятельной работы, оснащенные компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду университета.
7.4 Помещения для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования.