

1.1. Цель программы

Целью реализации программы профессионального обучения является овладение необходимыми знаниями, умениями и практическими навыками для дальнейшей профессиональной деятельности по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава».

1.2. Категория слушателей и требования к уровню их подготовки:

К освоению программы профессионального обучения допускаются лица, имеющие среднее общее образование.

1.3. Форма обучения: очная с применением дистанционных образовательных технологий.

1.4.Трудоемкость и продолжительность освоения программы

Трудоемкость программы составляет 342 часов. Продолжительность обучения определяется календарным учебным графиком. В указанный срок входят все виды учебных занятий и учебных работ слушателя, практики/стажировки и время, отводимое на контроль качества освоения слушателем программы, включая квалификационный экзамен.

Сроки начала и окончания профессионального обучения: в соответствии с учебным планом, календарным учебным графиком и расписанием.

Обучение организуется в соответствии с учебным планом, календарным учебным графиком и расписанием.

1.5. Программа профессионального обучения разработана на основе следующих документов:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 №513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (в ред. Приказов Минобрнауки РФ от 16.12.2013 №1348, от 28.03.2014 №244, от 27.06.2014 №695, от 03.02.2017 №106, Приказов Минпросвещения РФ от 12.11.2018 №201, от 25.04.2019 №208, от 01.06.2021 №290);

- Профессиональный стандарт. Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин. Утвержден приказом министерства труда России от 09.08.2022 № 475н «Об утверждении профессионального стандарта» (зарегистрировано в минюсте России 09.09.2022 № 70016, вступает в силу с 1 марта 2023 г.).

1.6. ПРИСВАЕМАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ

Профессия – слесарь по ремонту подвижного состава (вагоны).

Присваиваются квалификационные 3,4 разряды

1.7. Планируемые результаты обучения:

В результате освоения основной программы профессионального обучения обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности:

- техническое обслуживание и ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;
- техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности;
- техническое обслуживание и ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности;
- техническое обслуживание и ремонт сложного оборудования, аппаратуры, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности;
- проверка качества сборки и проведение испытаний после ремонта оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта;
- техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железнодорожного транспорта с диагностированием оборудования, узлов и агрегатов и выявлением скрытых дефектов и неисправностей подвижного состава железнодорожного транспорта;
- техническое обслуживание и ремонт особо сложного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности.

Слушатель в результате освоения программы должен обладать профессиональными компетенциями в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин» утвержденным приказом министерства труда России от 09.08.2022 № 475н «Об утверждении профессионального стандарта» (зарегистрировано в минобразования России 09.09.2022 № 70016, вступает в силу с 1 марта 2023 г.).

Должен знать:

- Наименование и назначение применяемых и ремонтируемых деталей подвижного состава;
- Технология и применяемые инструменты при механической обработке несложных, простых, сложных деталей в объеме, необходимом для выполнения работ;
- Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по очистке, проверке и ремонту несложных, простых, сложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта, по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта;

- Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ;
- Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по очистке, проверке и ремонту несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;
- Основные механические свойства обрабатываемых деталей, материалов в объеме, необходимом для выполнения работ;
- Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании и ремонте простых, сложных узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;
- Нормы допусков и износов узлов и деталей;
- Характеристики и категории качеств;
- Слесарное дело в части прогонки резьбы на болтах и гайках в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных, простых и сложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;
- Основные понятия о допусках и посадках, качествах (по 12-14 качествам), параметрах шероховатости;
- Технологический процесс ремонта несложных, простых, сложных деталей подвижного состава (поручней, подвагонных ограждений, поручней составителя, лестниц, подножек, подножек составителя, кронштейнов, державок концевых кранов, труб воздушной магистрали, штуцеров фланцев песочных труб и сопел песочниц, труб, резервуаров, экранов печей и т.д.);
- Контрольно-измерительные приборы, стенды для диагностирования, приборы диагностики;
- Конструктивные особенности, назначение и взаимодействие оборудования, узлов и агрегатов ремонтируемых объектов;
- Способы определения повреждений оборудования, узлов, агрегатов и методы их восстановления;
- Методы проверки на точность, правильность сборки отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов (электрического оборудования и аппаратов, электрических машин, устройств безопасности, автосцепных устройств подвижного состава, колесно-моторных блоков, подшипников качения, рессорного подвешивания, дизелей, компрессоров шатунно-поршневой группы и газораспределителей, кранов машиниста, пневматической и тормозной систем и т.д.);
- Технологии изготовления узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта;
- Технологический процесс сверления отверстий ручным и механизированным инструментом.