Приложение к рабочей программе дисциплины

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Гаранин Максим Алексеевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 24.10.2025 09:13:44 Уникальный программный ключ:

7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ПРАКТИКЕ

Производственная практика (технологическая практика)

(наименование практики)

Направление подготовки / специальность

23.05.03 Подвижной состав железных дорог

(код и наименование)

Направленность (профиль)/специализация

Электрический транспорт железных дорог

(наименование)

1. Пояснительная записка

Цель промежуточной аттестации – оценивание промежуточных и окончательных результатов обучения по дисциплине, обеспечивающих достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой (4 семестр).

Перечень компетенций, формируемых в процессе прохождения производственной практики

Код и наименование компетенции	Код индикатора достижения компетенции	
ОПК-5: Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы	ОПК-5.1: разрабатывает отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей	
ПК-4: Способен разрабатывать технологическую и техническую документацию для технического содержания электроподвижного состава	ПК-4.1: Применяет нормативно-технические и руководящие документы, регламентирующие производство и ремонт подвижного состава	

Результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование индикатора достижения	Результаты обучения по дисциплине	
компетенции		
ОПК-5.1: разрабатывает отдельные этапы технологических	Обучающийся знает:	
процессов производства, ремонта, эксплуатации и	основные принципы организации производства,	
обслуживания транспортных систем и сетей	сущность и структуру производственного процесса,	
	технологическую подготовку производства	
ПК-4.1: Применяет нормативно-технические и	Обучающийся знает:	
руководящие документы, регламентирующие	виды актуальных регламентирующих документов по	
производство и ремонт подвижного состава	производству и ремонту подвижного состава	
ОПК-5.1: разрабатывает отдельные этапы технологических	Обучающийся умеет:	
процессов производства, ремонта, эксплуатации и		
обслуживания транспортных систем и сетей	процессов, осуществлять оценку результатов	
	технологических процессов производства на	
	соответствие стандартам	
ПК-4.1: Применяет нормативно-технические и	Обучающийся умеет:	
руководящие документы, регламентирующие	определять необходимые для конкретной деятельности	
производство и ремонт подвижного состава	руководящие документы и на их основе формировать	
	производственный процесс ремонта	
ОПК-5.1: разрабатывает отдельные этапы технологических	Обучающийся владеет:	
процессов производства, ремонта, эксплуатации и	навыками оценки результатов разработки отдельных	
обслуживания транспортных систем и сетей	этапов технологических процессов при технической	
	подготовке производства, методами расчета	
	продолжительности производственного цикла	
ПК-4.1: Применяет нормативно-технические и	Обучающийся владеет:	
руководящие документы, регламентирующие	навыками отбора наиболее эффективных	
производство и ремонт подвижного состава	технологических процессов для производства и	
npendedative in pendent negativation of octaba	ремонта подвижного состава	

Промежуточная аттестация (зачет с оценкой) проводится в одной из следующих форм:

- 1) собеседование;
- 2) выполнение заданий в ЭИОС университета.

2. Типовые контрольные задания или иные материалы для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих уровень сформированности компетенций

2.1 Типовые вопросы для оценки знаниевого образовательного результата

Вопросы	Код индикатора
Виды отказов и методы их устранения на производственном участке по ремонту тягового	ОПК-5.1; ПК-4.1
редуктора	
Организация технического обслуживания тележек	ПК-4.1
Методы контроля технического обслуживания и ремонта автосцепного устройства	ОПК-5.1
Управление процессом выхода в эксплуатацию ЭПС после текущего ремонта	ОПК-5.1; ПК-4.1
Правила проведения и контроля технического обслуживания ЭПС на производственном участке	ОПК-5.1; ПК-4.1
Методы экономического анализа деятельности предприятия в процессе ремонта ЭПС	ОПК-5.1; ПК-4.1

2.2 Типовые задания для оценки навыкового образовательного результата

	T.0
Задания	Код индикатора
Разработать технологический процесс ремонта контроллера машиниста ЭПС	ОПК-5.1; ПК-4.1
Привести перечень отказов тягового электродвигателя ЭПС с описанием процесса их выявления	ПК-4.1
и устранения	
Составить технологическую карту текущего ремонта заданного элемента тормозной системы	ОПК-5.1
Проанализировать основную нормативно-техническую документацию по ремонту ЭПС и	ОПК-5.1; ПК-4.1
составить карту неисправностей заданного узла электрического оборудования	
Привести перечень основного оборудования и средств технического оснащения для участка	ОПК-5.1; ПК-4.1
обслуживания комплексного унифицированного локомотивного устройства безопасности	
(КЛУБ-У)	
Рассмотреть порядок проведения ремонтных работ блока пуско-тормозных резисторов в	ОПК-5.1; ПК-4.1
соответствии с технологической картой	

3. Методические материалы, определяющие процедуру и критерии оценивания сформированности компетенций при проведении промежуточной аттестации

Критерии формирования оценок по ответам на вопросы, выполнению тестовых заданий

- оценка **«отлично»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на вопросы составляет 100 90 % от общего объёма заданных вопросов;
- оценка **«хорошо»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на вопросы -89-76 % от общего объёма заданных вопросов;
- оценка **«удовлетворительно»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на тестовые вопросы –75–60 % от общего объёма заданных вопросов;
- оценка **«неудовлетворительно»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов менее 60 % от общего объёма заданных вопросов.

Критерии формирования оценок по результатам выполнения заданий

«Отлично/зачтено» – ставится за работу, выполненную полностью без ошибок и недочетов.

«**Хорошо**/зачтено» – ставится за работу, выполненную полностью, но при наличии в ней не более одной негрубой ошибки и одного недочета, не более трех недочетов.

«Удовлетворительно/зачтено» — ставится за работу, если обучающийся правильно выполнил не менее 2/3 всей работы или допустил не более одной грубой ошибки и двух недочетов, не более одной грубой и одной негрубой ошибки, не более трех негрубых ошибок, одной негрубой ошибки и двух

Приводятся типовые вопросы и задания. Оценочные средства, предназначенные для проведения аттестационного мероприятия, хранятся на кафедре в достаточном для проведения оценочных процедур количестве вариантов. Оценочные средства подлежат актуализации с учетом развития науки, образования, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы. Ответственность за нераспространение содержания оценочных средств среди обучающихся университета несут заведующий кафедрой и преподаватель — разработчик оценочных средств.

недочетов.

«**Неудовлетворительно/не зачтено»** — ставится за работу, если число ошибок и недочетов превысило норму для оценки «удовлетворительно» или правильно выполнено менее 2/3 всей работы.

Виды ошибок:

- грубые ошибки: незнание основных понятий, правил, норм; незнание приемов решения заданий; ошибки, показывающие неправильное понимание условия предложенного задания.
- негрубые ошибки: неточности формулировок, определений; нерациональный выбор хода решения.
- недочеты: нерациональные приемы выполнения задания; отдельные погрешности в формулировке выводов; небрежное выполнение задания.

Критерии формирования оценок по зачету с оценкой

«Отлично/зачтено» — обучающийся приобрел необходимые умения и навыки, продемонстрировал навык практического применения полученных знаний, не допустил логических и фактических ошибок

«Хорошо/зачтено» — обучающийся приобрел необходимые умения и навыки, продемонстрировал навыкпрактического применения полученных знаний; допустил незначительные ошибки и неточности.

«Удовлетворительно/зачтено» – обучающийся допустил существенные ошибки.

«**Неудовлетворительно**/**не зачтено**» – обучающийся демонстрирует фрагментарные знания изучаемогокурса; отсутствуют необходимые.