Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Гаранин Максим Алексеевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 24.10.2025 09:31:35

Уникальный программный ключ:

7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

Приложение к рабочей программе дисциплины

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

Основы производства электрического транспорта

(наименование дисциплины (модуля)

Направление подготовки / специальность

23.05.03 ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

(код и наименование)

Направленность (профиль)/специализация

Электрический транспорт

(наименование)

Содержание

- 1. Пояснительная записка.
- 2. Типовые контрольные задания или иные материалы для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих уровень сформированности компетенций.
- 3. Методические материалы, определяющие процедуру и критерии оценивания сформированности компетенций при проведении промежуточной аттестации.

1. Пояснительная записка

Цель промежуточной аттестации — оценивание промежуточных и окончательных результатов обучения по дисциплине, обеспечивающих достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

Формы промежуточной аттестации: зачет 8 семестр для очной формы обучения; зачет 4 курс для заочной формы обучения.

Перечень компетенций, формируемых в процессе освоения дисциплины

Код и наименование компетенции	Код индикатора достижения компетенции
ПК-4 Способен разрабатывать технологическую и техническую документацию для технического содержания электроподвижного состава.	ПК-4.1 Применяет нормативно-технические и руководящие документы, регламентирующие производство и ремонт подвижного состава

Результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование	Результаты обучения по	Оценочные материалы (семестр 8-9)			
индикатора достижения	дисциплине				
компетенции					
ПК-4.1 Применяет	Обучающийся знает: виды	Задание № 1-5			
нормативно-	актуальных регламентирующих				
технические и	документов по производству и				
руководящие документы,	ремонту подвижного состава				
регламентирующие	Обучающийся умеет: определять	Задание № 6-10			
производство и ремонт	необходимые для конкретной				
подвижного состава	деятельности руководящие				
	документы и на их основе				
	формировать производственный				
	процесс ремонта				
	Обучающийся владеет: Навыками	Задание № 11-15			
	отбора наиболее эффективных				
	технологических процессов для				
	производства и ремонта				
подвижного состава					

Промежуточная аттестация (зачет) проводится в одной из следующих форм:

- 1) собеседование;
- 2) выполнение заданий в ЭИОС СамГУПС.

2. Типовые¹ контрольные задания или иные материалы для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих уровень сформированности компетенций

2.1 Типовые вопросы (тестовые задания) для оценки знаний образовательного результата

¹ Приводятся типовые вопросы и задания. Оценочные средства, предназначенные для проведения аттестационного мероприятия, хранятся на кафедре в достаточном для проведения оценочных процедур количестве вариантов. Оценочные средства подлежат актуализации с учетом развития науки, образования, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы. Ответственность за нераспространение содержания оценочных средств среди обучающихся университета несут заведующий кафедрой и преподаватель – разработчик оценочных средств.

Проверяемый образовательный результат:

	ование индикатора Образовательный результат из компетенции					
ПК-4.1 Прим пехнические	оня компетенции оня ет нормативно- и руководящие производству и ремонту подвижного состава онегламентирующие					
производств подвижного	и ремонт					
Задание №						
Выберите д	кументы, регламентирующие ТО и ТР высокоскоростного транспорта:					
-	ин из 4 вариантов ответа:					
1)	Руководство по ремонту подвижного состава					
2)	Правила технической эксплуатации					
3)	Устав ОАО «Российские железные дороги»					
4)	Карта неисправностей узла/изделия					
Задание №	тырты пененривнестен узмы поделия					
	кумента, можно определить межремонтный пробег высокоскоростного транспорта					
	ин из 4 вариантов ответа:					
<u>выосрите о</u>						
2)	Руководство по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава Нормативы межремонтных пробегов					
	Регламент технического обслуживания и ремонта высокоскоростного транспорта					
3)						
4)	Технологическая инструкция по обслуживанию и ремонту узла/детали					
Задание №						
	ент определяет последовательность выполнения технологических операций					
-	ин из 4 вариантов ответа:					
1)	Карта эскизов					
2)	Операционная карта					
3)	Регламент оснащения предприятия					
4)	Перечень оборудования в сервисном локомотивном депо					
Задание №						
Под о	опущенное слово: нащения понимается минимальный перечень оборудования, который необходим для полного всех необходимых технологических операций в соответствии с видом ТО и ТР.					
Выберите о	ин из 4 вариантов ответа:					
1)	Списком					
2)	Регламентом					
3)	Объемом					
4)	Характеристикой					
Задание №						
	еление процессу, при котором происходит восстановление работоспособности высокоскоростного					
	заменой узла или детали					
Укажите со	тветствие для всех 4 вариантов ответа:					
1) Обо	Обслуживание					
2) Pem	Ремонт					
3) Диа	ностика					
4) Y _{TE}	Утилизация					

2.2 Типовые задания для оценки навыков образовательного результата

Проверяемый образовательный результат:

Код и наименование индикатора	Образовательный результат				
достижения компетенции					
ПК-4.1 Применяет нормативно-	Обучающийся умеет: определять необходимые для конкретной деятельности				
технические и руководящие	руководящие документы и на их основе формировать производственный процесс				
документы, регламентирующие	ремонта.				
производство и ремонт подвижного					
состава					

- Задание 6. Составить перечень документов, необходимых для ремонта выбранного узла высокоскоростного транспорта.
- Задание 7. Написать не менее пяти операций по обслуживанию выбранного узла ил детали.
- Задание 8. Написать перечень ремонтов и обслуживаний для заданного типа подвижного состава.
- Задание 9. Кратко, в реферативной форме, описать основные положения технологического процесса ремонта в условиях сервисного локомотивного депо.

Задание 10. Посчитать общее число технологических операций в заданном технологическом процессе.

							1 '	
ПК-4.1	Применяет	нормативно-	Обучающийся	владеет:	навыками	отбора	наиболее	эффективных
техничес	ские и	руководящие	технологических	х процессов	для производ	ства и рем	онта подвижі	ного состава
документы, регламентирующие								
производ	ство и ремон	т подвижного						
состава								

- Задание 11. Из доступных источников выберите два возможных типовых технологических способа выполнения одной операции и определите наиболее трудоемкую.
- Задание 12. Напишите не менее трех видов ремонта и обслуживания для различных условий проведения работ (в депо, на заводе) и сформулируйте признаки выявления самой малозатратной операции.
- Задание 13. Определите на предложенном образце узла/детали высокоскоростного транспорта самый быстрый способ восстановления работоспособности типовым процессом.
- Задание 14. Сформируйте карту эскизов (два или три) для технологического процесса обслуживания предложенного преподавателем узла или детали.
- Задание 15. Проведите анализ технологического процесса ремонта узла или детали и предложите возможные варианты его сокращения во времени с учетом выполнения всех технологических операций.

2.3. Перечень вопросов для подготовки обучающихся к промежуточной аттестации

- 1. Система технического содержания электрического транспорта.
- 2. Структура ремонтного цикла.
- 3. Средства технического диагностирования и контроля качества ремонта.
- 4. Механизация и автоматизация технологических процессов технического обслуживания и ремонта (TOP).
- 5. Принципы научной организации ремонта электрического транспорта.
- 6. Системы технического диагностирования оборудования электрического транспорта в депо и связь с технологией ремонта.
- 7. Пути совершенствования системы ТОР.
- 8. Износ и повреждения деталей электрического транспорта. Определение ресурса.
- 9. Техническое обслуживание ТО-3.
- 10. Техническое обслуживание ТО-2.
- 11. Методы восстановления, упрочнения и контроля деталей механической части ЭПС.
- 12. Текущий ремонт ТР-1(ТР30).
- 13. Технический паспорт электровоза ТУ-9Э.
- 14. Средний ремонт.
- 15. Принципы организации системы ТОР.
- Текущий ремонт ТР-2 (ТР300).
- 17. Нестандартное и специфическое оборудование депо.
- 18. Текущий ремонт ТР-3 (ТР600).
- 19. Основные производственные здания и сооружения для выполнения ТОР. Их оснащение.
- 20. Поточные линии по ремонту оборудования электрического транспорта. Характеристики, примеры.
- 21. Испытания электрического транспорта после ремонта.

- 22. Отчетные и учетные формы, используемые в системе ТОР.
- 23. Технология обслуживания и ремонта тяговых двигателей и вспомогательных машин.
- 24. Стратегия совершенствования системы технического содержания электрического транспорта.
- 25. Информационное обеспечение системы ремонта электрического транспорта. Электронные базы данных для локомотивных депо.
- 26. Капитальный ремонт.
- 27. Периодичности и продолжительности выполнения плановых обслуживаний и ремонтов.
- 28. Основные показатели, характеризующие качество технического содержания.
- 29. Структурная схема совершенствования технического содержания.
- 30. Технический регламент оборудования для текущих ремонтов.
- 31. Правила среднего и капитального ремонта электрического транспорта.
- 32. Типовой технологический процесс текущего ремонта электрического транспорта.
- 33. Электроизоляционные материалы и методы их восстановления.
- 34. Технология обслуживания электрического транспорта на ПТОЛ.
- 35. Технология обслуживания электрического транспорта на ТО-4.
- 36. Технология обслуживания электрического транспорта на ТО-5.
- 37. Организация производственных процессов на основе ресурсосберегающих технологий.
- 38. Технология обслуживания и ремонта тяговых передач.
- 39. Оценка эффективности конструктивных, организационных и технологических мер по повышению надежности электрического транспорта.
- 40. Карты технологических процессов ремонта.
- 41. Особенности технологической оснастки для ТР-2 (ТР-300).
- 42. Особенности технологической оснастки для ТР-3 (ТР-600).
- 43. Определение лимитирующих узлов и деталей электрического транспорта.
- 44. Разработка карт неисправностей основного оборудования.
- 45. Оптимизация размещения технологической оснастки и оборудования в цехе.
- 46. Методы увеличения ресурса лимитирующих узлов электрического транспорта.
- 47. Мониторинг эффективности системы технического содержания электрического транспорта.
- 48. Особенности сервисного обслуживания электрического транспорта изготовителями.
- 49. Ремонт по состоянию на основе цифровых технологий.

3. Методические материалы, определяющие процедуру и критерии оценивания сформированности компетенций при проведении промежуточной аттестации

Критерии формирования оценок по ответам на вопросы, выполнению тестовых заданий

- оценка **«отлично»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на вопросы составляет 100 90% от общего объёма заданных вопросов;
- оценка «**хорошо**» выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на вопросы -89-76% от общего объёма заданных вопросов;
- оценка **«удовлетворительно»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на тестовые вопросы -75-60 % от общего объёма заданных вопросов;
- оценка **«неудовлетворительно»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов менее 60% от общего объёма заданных вопросов.

Критерии формирования оценок по результатам выполнения заданий

«Отлично/зачтено» – ставится за работу, выполненную полностью без ошибок и недочетов.

«**Хорошо**/зачтено» – ставится за работу, выполненную полностью, но при наличии в ней не более одной негрубой ошибки и одного недочета, не более трех недочетов.

«Удовлетворительно/зачтено» — ставится за работу, если обучающийся правильно выполнил не менее 2/3 всей работы или допустил не более одной грубой ошибки и двух недочетов, не более одной грубой и одной негрубой ошибки, не более трех негрубых ошибок, одной негрубой ошибки и двух недочетов.

«**Неудовлетворительно**/**не зачтено**» — ставится за работу, если число ошибок и недочетов превысило норму для оценки «удовлетворительно» или правильно выполнено менее 2/3 всей работы.

Виды ошибок:

- грубые ошибки: незнание основных понятий, правил, норм; незнание приемов решения задач; ошибки, показывающие неправильное понимание условия предложенного задания.
 - негрубые ошибки: неточности формулировок, определений; нерациональный выбор хода решения.
- недочеты: нерациональные приемы выполнения задания; отдельные погрешности в формулировке выводов; небрежное выполнение задания.