Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Гаранин Максим Алексеевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 22.10.2025 18:00:49

Уникальный программный ключ:

7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

Приложение к рабочей программе дисциплины

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

Взаимозаменяемость и нормирование точности

(наименование дисциплины (модуля)

Направление подготовки / специальность

27.03.01 Стандартизация и метрология

(код и наименование)

Направленность (профиль)/специализация

«Метрология и метрологическое обеспечение»

(наименование)

1. Пояснительная записка

Цель промежуточной аттестации — оценивание промежуточных и окончательных результатов обучения по дисциплине, обеспечивающих достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

Формы промежуточной аттестации: экзамен – 6 семестр (ОФО)

Перечень компетенций, формируемых в процессе освоения дисциплины

Код и наименование компетенции	Код индикатора
	достижения
	компетенции
ОПК-5: Способен решать задачи развития науки, техники и технологии в	ОПК-5.2
области стандартизации и метрологического обеспечения с учетом	
нормативно-правового регулирования в сфере интеллектуальной собственности	

Результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование индикатора	Результаты обучения по дисциплине	Оценочные
достижения компетенции		материалы
		(семестр 6
		семестр)
ОПК-5.2: Анализирует передовой отечественный и зарубежный опыт исследования в области стандартизации и метрологического обеспечения	Обучающийся знает: Основные информационно-коммуникационные технологии и основные требования информационной безопасности; Показатели качества продукции, технические характеристики выпускаемой организацией продукции и технологии его производства; оптические свойства веществ, формулу Планка и закон Стефана-Больцмана как основу построения оптоэлектронных	Вопросы (№ 1 - № 15)
	бесконтактных средств измерения температуры.	
	Обучающийся умеет: Решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры; разрабатывать и оформлять основные виды нормативных документов, записей о качестве, а также комплекты документов системы управления качеством организации; использовать рабочие эталоны	Задания (№ 1 - № 9)
	массы, длины, времени и других физических величин для калибровки средств измерения. Обучающийся владеет: Культурой	Задания (№10 -
	применения информационно-коммуникационных технологий с учетом основных требований информационной безопасности; навыками применения нормативных документов и их использования при разработке технических заданий при выпуске продукции; обеспечивать электромагнитную совместимость электронных узлов измерительных приборов на основе знания	№18)
	законов электродинамики.	

Промежуточная аттестация (экзамен) проводится в одной из следующих форм:

- 1) ответ на билет, состоящий из теоретических вопросов и практических заданий;
- 2) выполнение заданий в ЭИОС Университета.

Типовые¹ контрольные задания или иные материалы для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих уровень сформированности компетенций

2.1 Типовые вопросы (тестовые задания) для оценки знаниевого образовательного результата

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Образовательный результат	
ОПК-5.2: Анализирует передовой отечественный и	Обучающийся знает: Основные информационно-	
зарубежный опыт исследования в области стандартизации и	изации и коммуникационные технологии и основные требования	
метрологического обеспечения	информационной безопасности; Показатели качества	
	продукции, технические характеристики выпускаемой	
	организацией продукции и технологии его	
производства; оптические свойства веществ, ф		
	Планка и закон Стефана-Больцмана как основу	
	построения оптоэлектронных бесконтактных средств	
	измерения температуры.	

- 1. К правовым методам, обеспечивающим информационную безопасность, относятся:
 - А. Разработка аппаратных средств обеспечения правовых данных;
 - В. Разработка и установка во всех компьютерных правовых сетях журналов учета действий;
 - С. Разработка и конкретизация правовых нормативных актов обеспечения безопасности.
- 2. Виды информационной безопасности:
 - А. Персональная, корпоративная, государственная;
 - В. Клиентская, серверная, сетевая;
 - С. Локальная, глобальная, смешанная.
- 3. Основными источниками угроз информационной безопасности являются все указанное в списке:
 - А. Хищение жестких дисков, подключение к сети, инсайдерство;
 - В. Перехват данных, хищение данных, изменение архитектуры системы;
 - С. Хищение данных, подкуп системных администраторов, нарушение регламента работы.
- 4. Какое определение информационных ресурсов общества соответствует Федеральному закону "Об информации, информатизации и защите информации"
 - А. Информационные ресурсы общества ЭТО сведения различного характера, материализованные в виде документов, баз данных и баз знаний;
 - В. Информационные ресурсы общества это отдельные документы и отдельные массивы документов, документы и массивы в информационных системах (библиотеках, архивах, фондах, банках данных и других системах), созданные, приобретенные за счет средств федерального бюджета, бюджетов субъектов РФ;
 - С. Информационные ресурсы общества это множество web-сайтов, доступных в Интернете.
- 5. Инфокоммуникационной технологии функционируют на основе
 - А. Средств доступа к базам данных;
 - В. Информационных технологий;
 - С. Сетей и телекоммуникационного оборудования;
 - D. Хранилищ данных.
- 6. Абсолютная величина алгебраической разности между верхним и нижним отклонениями называется
 - А. полем допуска;
 - В. допуском;
 - С. отклонением.

¹ Приводятся типовые вопросы и задания. Оценочные средства, предназначенные для проведения аттестационного мероприятия, хранятся на кафедре в достаточном для проведения оценочных процедур количестве вариантов. Оценочные средства подлежат актуализации с учетом развития науки, образования, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы. Ответственность за нераспространение содержания оценочных средств среди обучающихся университета несут заведующий кафедрой и преподаватель – разработчик оценочных средств.

- 7. Характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся зазоров или натягов называется
 - А. сопряжением;
 - В. посадкой;
 - С. основным отклонением.
- 8. Разность между действительным значением и расчётным это
 - А. погрешность;
 - В. точность изготовления;
 - С. нормированная точность.
- 9. На сколько групп разбит диапазон размеров до 10000 мм?
 - А. на три;
 - В. на четыре;
 - С. на пять.
- 10.В системе СЭВ для размеров до 10000 мм установлено ... квалитетов
 - A. 18;
 - B. 19;
 - C. 20
- 11. N 7 выражение O100 h6 обозначает, что это посадка ...
 - А. в системе отверстия;
 - В. в системе вала;
 - С. переходная.
- 12. Диаметр отверстия больше диаметра вала посадка
 - А. с натягом;
 - В. с зазором;
 - С. переходная.
- 13. Диаметр отверстия меньше диаметра вала посадка
 - А. с натягом;
 - В. с зазором;
 - С. переходная.
- 14. Н 7выражение О100 N6 обозначает, что это посадка ...
 - А. в системе отверстия;
 - В. в системе вала;
 - С. переходная.
- 15. Допуски и отклонения, устанавливаемые стандартами относятся к деталям, размеры которых определены при нормальной температуре равной ...
 - A. 18° C;
 - B. 20 ° C;
 - C. 22 ° C.

2.2 Типовые задания для оценки навыкового образовательного результата

Код и наименование	Образовательный результат
индикатора достижения	
компетенции	
ОПК-5.2: Анализирует	Обучающийся умеет: Решать
передовой отечественный и	стандартные задачи
зарубежный опыт	профессиональной деятельности
исследования в области	на основе информационной и
стандартизации и	библиографической культуры;
метрологического	разрабатывать и оформлять
обеспечения	основные виды нормативных
	документов, записей о качестве,
	а также комплекты документов
	системы управления качеством
	организации; использовать
	рабочие эталоны массы, длины,
	времени и других физических

величин для калибровки сре	дств
измерения	

- 1.Подробно описать какими параметрами характеризуется переходная посадка.
- 2.Подробно описать расположение в посадке с натягом поля допусков отверстия и вала относительно друг друга.
- 3.Подробно описать какие параметры указываются в условном обозначении прямобочного шлицевого сопряжения?
- 4.Описать расположение поле допуска отверстия относительно поля допуска вала в переходных посадках?
- 5.Пояснить как проставляется допуск расположения поверхностей на чертеже, если допуск и база относятся к оси или плоскости симметрии?
- б.Пояснить, почему значение номинальных размеров необходимо округлять до стандартных значений по ГОСТ 6636?
- 7.Описать какие нормы предусмотрены для обеспечения контакта зубьев в передаче.
- 8. Пояснить запись посадки на чертежах.
- 9.Перечислить и описать, в каких единицах указываются в условном обозначении высотные параметры шероховатости поверхности?

ОПК-5.2: Анализирует передовой отечественный и зарубежный опыт исследования в области стандартизации и метрологического обеспечения

Обучающийся владеет: Культурой применения информационнокоммуникационных технологий с учетом основных требований информационной безопасности; применения навыками нормативных документов и их использования при разработке заданий технических при выпуске продукции; обеспечивать электромагнитную совместимость электронных узлов измерительных приборов на основе знания законов электродинамики.

- 10.На основании информационной базы данных ознакомиться с конкретным техническим регламентом, изучите его структуру и содержание. Дайте краткую характеристику этого технического регламента, более подробно охарактеризовать ответ на вопрос: что является основной целью данного технического регламента?
- 11.Пояснить структуру и содержание ГОСТ Р 1.10-2004 используя информационную базу данных нормативных документов. Правила стандартизации и рекомендации по стандартизации. Описать порядок разработки, процедуру утверждения, изменения, пересмотра и отмены.
- 12.Пояснить структуру и содержание ГОСТ Р 1.2-2004 используя информационную базу данных нормативных документов. Стандарты национальные Российской Федерации. Описать правила разработки, процедуру утверждения, обновления и отмены 16.Определить номенклатуру контролируемых параметров генератора тестовых сигналов звукового диапазона, используя требования «ГОСТ 23767-79 Генераторы

измерительные. Общие технические требования и методы испытаний».

- 13.В соответствии со стандартами РФ по управлению качеством продукции описать жизненный цикл продукции, исключая операции реализации и утилизации продукции.
- 14. Разработайте схему управления качеством транспортной компании, включая обеспечение, управление и улучшение качества логистических услуг. предупреждении целях появления разработать проект документа «Положение о входном контроле комплектующих». Сформулировать задачи службе главного метролога в целях технического обеспечения разработанных мероприятий.
- 17. Разработать перечень средств измерения для контроля параметров генератора тестовых сигналов звукового диапазона на участке ОТК предприятия используя требования ГОСТ 23767-79.
- 18.Разработать методику калибровки оптоэлектронного сенсора для измерения частоты вращения вала электродвигателя. Сенсор не включен в реестр средств измерения РФ

2.3. Перечень вопросов для подготовки обучающихся к промежуточной аттестации

Вопросы для подготовки к экзамену

- 1. Точность в технике и параметры, характеризующие геометрическую точность элементов деталей.
- 2. Взаимозаменяемость, ее виды, достоинства взаимозаменяемого производства.
- 3. Виды размеров, ряды нормальных линейных размеров.
- 4. Каковы основные признаки системы допусков и посадок
- 5. Назовите характерные признаки переходных посадок в графическом и числовом отношениях
- 6. Дайте определение посадок с зазором и с натягом.
- 7. Чем отличается допуск от поля допуска и допуска посадки
- 8. Правила обозначения допусков и посадок на чертежах.
- 9. Приведите сравнительную характеристику посадок в системе отверстия и в системе вала.
- 10. Задачи, решаемые при расчете размерных цепей.
- 11. Какие звенья размерной цепи различают в зависимости от характера связей между ними
- 12. Методы обеспечения точности размерной цепи при неполной взаимозаменяемости.
- 13. Способы решения прямой задачи при проектировочном расчете размерных цепей.
- 14. В чем сущность расчета размерных цепей методом полной взаимозаменяемости
- 15. В чем сущность расчета размерных цепей вероятностным методом
- 16. В чем заключается принцип прилегающих поверхностей (плоскостей, профилей).
- 17. Чем отличаются комплексные показатели точности формы от частных
- 18. Как влияют отклонения формы на точность измерительного размера
- 19. Какие существуют показатели точности расположения поверхностей
- 20. Какие существуют показатели точности формы
- 21. Нормирование допусков формы и расположения поверхностей.
- 22. Обозначения на чертежах допусков формы и расположения поверхностей.
- 23. Какие существуют показатели общей точности формы и расположения поверхностей
- 24. Что называют шероховатостью поверхности и на какие эксплуатационные свойства поверхностей деталей она влияют
- 25. Дайте характеристику высотным показателям шероховатости.
- 26. Дайте характеристику шаговым показателям шероховатости.
- 27. Что представляет собой относительный шаговый показатель шероховатости
- 28. Структура обозначения шероховатости поверхности
- 29. Правила нанесения обозначения шероховатости поверхностей на чертежах
- 30. Типы направлений неровностей поверхности.
- 31. Виды нагружения колец подшипников качения и их особенности.
- 32. Укажите классы точности подшипников качения.
- 33. Обозначение допусков и посадок метрических резьб.
- 34. Характеристика приведенного среднего диаметра резьбы.
- 35. Роль среднего диаметра резьбы в обеспечении точности резьбовых соединений.
- 36. Характеристика посадок в резьбовых соединениях.
- 37. Нормируемые параметры точности соединений с призматическими, сегментными клиновыми шпонками.
- 38. Что представляет собой система допусков и посадок в соединениях с прямобочными и эвольвентными шлицами
- 39. Нормирование точности угловых соединений и каковы его особенности.
- 40. Нормирование точности конических соединений и каковы его особенности.
- 41. Классификация и допуски гладких калибров.
- 42. Что называется исполнительным размером калибра
- 43. Условные обозначения требований к точности зубчатых колес и передач.
- 44. Особенность нормирования точности зубчатых колес и передач.
- 45. Характеристика норм точности зубчатых колес и передач.

3. Методические материалы, определяющие процедуру и критерии оценивания сформированности компетенций при проведении промежуточной аттестации

Экзамен по дисциплине проводится в устной форме. Билеты должны быть утверждены (или переутверждены) заведующим кафедрой. Количество билетов должно быть определено с учетом количества студентов в экзаменуемых группах плюс пять билетов дополнительно. К экзамену допускаются обучающиеся, выполнившие следующие требования: наличие письменного отчета по практическим занятиям. На подготовку к ответу по билету обучающемуся дается 35 минут.

Экзаменационный билет состоит из трех вопросов:

- 1. Тестовые вопросы.
- 2. Решение залачи.
- 3. Выполнение практического задания.

По итогам выполнения заданий билета проводится собеседование.

При проведение тестирования обучающимся выдается задание, состоящее из десяти вопросов, отражающих основной теоретический материал с требуемым количеством вариантов ответов. Тесты построены таким образом, что при их выполнении необходимо найти требуемое определение. При этом задания могут включать в себя вопросы, в которых необходимо найти как правильный так и ошибочный ответ.

Для лучшего освоения материала, полученного на лекционных и практических занятиях, обучающимся предлагается производить подробный анализ и разбор конкретных производственных ситуаций, где могут быть использованы электронные схемы. После чего выработать технически грамотное решение.

КРИТЕРИИ ФОРМИРОВАНИЯ ОЦЕНОК ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ТЕСТОВЫХ ЗАДАНИЙ

Оценку «Отлично» (5 баллов) — получают студенты с правильным количеством ответов на тестовые вопросы — 100 - 90% от общего объёма заданных тестовых вопросов.

Оценку «Хорошо» (4 балла) — получают студенты с правильным количеством ответов на тестовые вопросы -89-70% от общего объёма заданных тестовых вопросов.

Оценку «Удовлетворительно» (3 балла) — получают студенты с правильным количеством ответов на тестовые вопросы — 69 - 40% от общего объёма заданных тестовых вопросов.

Оценку «Неудовлетворительно» (0 баллов) – получают студенты с правильным количеством ответов на тестовые вопросы – менее 39% от общего объёма заданных тестовых вопросов.

КРИТЕРИИ ФОРМИРОВАНИЯ ОЦЕНОК ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕШЕНИЯ ЗАДАЧИ

Оценку «зачтено» — получают обучающиеся, самостоятельно выполнившие и оформившие решенную задачу в соответствии с предъявляемыми требованиями, а также грамотно ответившие на все встречные вопросы преподавателя. В представленном решении отражены быть отражены все необходимые результаты проведенных расчетов без арифметических ошибок, сделаны обобщающие выводы.

Оценку «незачтено» – получают обучающиеся, если задача не решена, или решена неправильно, а обучающийся не сумел ответить на вопросы преподавателя по решению задачи, или представленное решение не соответствует требованиям (содержит ошибки, в том числе по оформлению, отсутствуют выводы).

КРИТЕРИИ ФОРМИРОВАНИЯ ОЦЕНОК ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ

Оценку «зачтено» — получают обучающиеся, обладающие знаниями о режимах работы электрических машин и способные идентифицировать эти режимы, имеющие навыки в использовании контрольно-измерительной аппаратуры и способные применить их для измерения параметров электрических машин, правильно выполнившие все необходимые измерения и дополнительные расчеты при проведении натурных исследований, сделавшие обобщающие выводы на основании проведенных замеров.

Оценку «незачтено» - получают обучающиеся, не обладающие знаниями о режимах работы электрических машин, не способные их идентифицировать, не способные с помощью контрольно-измерительной аппаратуры определить параметры электрических машин, провести их анализ и сделать обобщающие выводы.

КРИТЕРИИ ФОРМИРОВАНИЯ ОЦЕНОК ПО ЭКЗАМЕНУ

Оценка «Отлично» (5 баллов) — студент демонстрирует знание всех разделов изучаемой дисциплины: содержание базовых понятий и фундаментальных проблем; умение излагать программный материал с демонстрацией конкретных примеров. Свободное владение материалом должно характеризоваться логической ясностью и четким видением путей применения полученных знаний в практической деятельности, умением связать материал с другими отраслями знания.

Оценка «Хорошо» (4 балла) — студент демонстрирует знания всех разделов изучаемой дисциплины: содержание базовых понятий и фундаментальных проблем; приобрел необходимые умения и навыки, освоил вопросы практического применения полученных знаний, не допустил фактических ошибок при ответе, достаточно последовательно и логично излагает теоретический материал, допуская лишь незначительные нарушения последовательности изложения и некоторые неточности. Таким образом данная оценка выставляется за правильный, но недостаточно полный ответ.

Оценка «Удовлетворительно» (3 балла) — студент демонстрирует знание основных разделов программы изучаемого курса: его базовых понятий и фундаментальных проблем. Однако знание основных проблем курса не подкрепляются конкретными практическими примерами, не полностью раскрыта сущность вопросов, ответ недостаточно логичен и не всегда последователен, допущены ошибки и неточности.

Оценка «Неудовлетворительно» (0 баллов) — выставляется в том случае, когда студент демонстрирует фрагментарные знания основных разделов программы изучаемого курса: его базовых понятий и фундаментальных проблем. У экзаменуемого слабо выражена способность к самостоятельному аналитическому мышлению, имеются затруднения в изложении материала, отсутствуют необходимые умения и навыки, допущены грубые ошибки и незнание терминологии, отказ отвечать на дополнительные вопросы, знание которых необходимо для получения положительной оценки.