

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Гаранин Максим Алексеевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 04.09.2023 23:09:46  
Уникальный программный ключ:  
7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

## Аннотации

### к рабочим программам по специальности: **23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог**

#### (электроподвижной состав)

Основная профессиональная образовательная программа по специальности СПО предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного;
- общего гуманитарного и социально-экономического;
- математического и общего естественнонаучного;
- профессионального
- и разделов:
- учебная практика
- производственная практика (по профилю специальности);
- производственная практика (преддипломная);
- промежуточная аттестация;
- государственная (итоговая) аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы).

## Аннотация

### к рабочей программе производственной практике (по профилю специальности)

Программа производственной практики является составной частью программы подготовки специалистов среднего звена СПО, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО по специальности **23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (электроподвижной состав)**.

Производственная практика является частью учебного процесса и направлена на формирование у студентов общих и профессиональных компетенций. Результатом освоения программы производственного обучения является овладение обучающимися практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП по основным видам профессиональной деятельности (ВПД), в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.
ПК 1.2	Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.
ПК 1.3	Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.

ПК 2.1	Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.
ПК 2.2	Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.
ПК 2.3	Контролировать и оценивать качество выполняемых работ
ПК 3.1	Оформлять техническую и технологическую документации.
ПК 3.2	Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.
ПК 4.1	Проверять взаимодействие узлов локомотива
ПК 4.2	Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

В ходе освоения программы производственной практики (по профилю специальности) студент должен должны быть готовым выполнять следующие виды работ:

- по итогам прохождения ПП.01.01(Практика по профилю специальности (ремонтная)) 3-й разряд - ремонт и изготовление деталей по 11 - 12 квалификациям;
- разборка вспомогательных частей ремонтируемого объекта подвижного состава в условиях тугий и скользящих посадок деталей;
- монтаж и демонтаж отдельных приборов пневматической системы;
- соединение узлов с соблюдением размеров и их взаиморасположения при подвижной посадке со шпильковым креплением;
- проверка действия пневматического оборудования под давлением сжатого воздуха,
- регулировка и испытание отдельных механизмов; знать: - устройство, назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых объектов

подвижного состава; устройство универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; основные свойства обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости; виды соединений деталей и узлов; технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов.

4-й разряд - ремонт и изготовление деталей по 7-10 качествам; разборка и сборка основных узлов с различными типами посадок; определение качества деталей и необходимый их ремонт; притирка деталей; соединение узлов и групп в условиях различных посадок, за исключением напряженной и плотной; Регулировка и испытание собранных узлов; Составление дефектных ведомостей;

знать: назначение, конструкцию, взаимодействие и процесс разборки и сборки основных частей ремонтируемых объектов подвижного состава; устройство, назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов; конструкцию универсальных и специальных приспособлений; технические условия на сборку, испытание и регулировку узлов и агрегатов подвижного состава; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости.

- по итогам прохождения ПП.01.02 (По профилю специальности (эксплуатационная)) быть готовым выполнять следующие виды работ: техническое обслуживание механического, электрического, тормозного и вспомогательного оборудования в соответствии с перечнем работ, установленным нормативным актом для помощника машиниста локомотива. Участие в приемке и сдаче локомотива.

Экипировка, смазка узлов и деталей, подготовка локомотива к работе. Сцепка локомотива с первым вагоном: соединение концевых рукавов тормозной магистрали, открытие концевых кранов тормозной магистрали. Отцепка локомотива от состава: расцепление автосцепок с предварительным разъединением тормозной магистрали. Выполнение поручений машиниста локомотива по уходу за локомотивом и контролю за состоянием узлов и агрегатов в пути следования. Закрепление локомотива или поезда для предотвращения самопроизвольного движения в соответствии с перечнем работ, установленным соответствующим нормативным актом. Наблюдение за свободностью железнодорожного пути, состоянием контактной сети, встречных поездов, правильностью приготовления поездного и маневрового маршрута, показаниями сигналов светофоров, сигнальных знаков, указателей в процессе движения поезда, сигналов, подаваемых работниками железнодорожного транспорта, повторение их с машинистом локомотива и выполнение их. Подача установленных сигналов, выполнение оперативных распоряжений лиц, ответственных за организацию движения поездов, согласно нормативным документам. Участие в устранении неисправностей

на локомотиве, возникших в пути следования, в объеме, установленном регламентом работы локомотивной бригады.

Знать: устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования локомотива; технические характеристики локомотива; порядок содержания и ухода за локомотивом в эксплуатации; устройство тормозов и технологию управления ими; профиль железнодорожного пути; путевые знаки; максимально допустимую скорость движения, установленную на обслуживаемом участке; инструкцию по техническому обслуживанию локомотивов в эксплуатации; способы выявления и устранения неисправностей в работе механического, электрического, тормозного и вспомогательного оборудования; правила сцепки и расцепки подвижного состава; правила пользования тормозными башмаками; правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации; инструкцию по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах Российской Федерации; инструкцию по сигнализации на железных дорогах Российской Федерации и другие нормативные акты, относящиеся к кругу выполняемых работ; технико-распорядительные акты обслуживаемых железнодорожных станций, участков; график движения поездов; основы электротехники.

- по итогам прохождения ПП.02.01 (Наблюдение и оценка деятельности работы коллектива исполнителей) обучающиеся должны быть готовым выполнять следующие виды работ: наблюдение и оценка деятельности цехов и отделений депо, соблюдение инструкций по правилам охраны труда, организация рабочих мест в бригаде с учётом совмещения профессий, ознакомление с работой дежурного по депо, нарядчиков, изучение должностных обязанностей и оперативной деятельности бригадира, мастера, дежурного по депо, нарядчика; знать: основные направления развития предприятия как хозяйствующего субъекта; организацию производственного и технологического процессов; материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы предприятия, показатели их эффективного использования; ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях; функции, виды и психологию менеджмента; основы организации работы коллектива исполнителей; принципы делового общения в коллективе; особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; нормирование труда; правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности; права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности; нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности.

- по итогам прохождения ПП.02.01 (Конструкторско - технологическая практика) обучающиеся должны быть готовы выполнять следующие виды работ: наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы депо, участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов подвижного состава, ознакомление с организацией работы технического отдела депо, заполнение и оформление различной технологической документации, контроль за правильностью выполнения технологических инструкций, соблюдение норм и правил охраны труда в процессе ремонта деталей и узлов подвижного состава; знать: техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава; типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава.

-по итогам освоения ПП.04.01 (Слесарь по ремонту подвижного состава 3-го разряда) обучающиеся сдают дифференцированный зачёт и квалификационный экзамен на присвоение квалификации и получают свидетельство о профессии рабочего. С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики по профилю специальности ПП.04.01 должен: быть готовым выполнять следующие виды работ: - ремонт и изготовление деталей по 11 - 12 квалитетам; - разборка вспомогательных частей ремонтируемого объекта подвижного состава в условиях тугой и скользящей посадок деталей; - монтаж и демонтаж отдельных приборов пневматической системы; - соединение узлов с соблюдением размеров и их взаиморасположения при подвижной посадке со шплинтовым креплением; - проверка действия пневматического оборудования под давлением сжатого воздуха, - регулировка и испытание отдельных механизмов; знать: - устройство, назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых объектов подвижного состава; устройство универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; основные свойства обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; виды соединений деталей и узлов; технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов. По окончании производственной практики (по профилю специальности) обучающийся составляет письменный отчет по индивидуальному заданию и сдает его руководителю практики от колледжа одновременно с дневником,

подписанным непосредственно руководителем практики от предприятия. Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта.

### **Аннотация**

к рабочей программе производственной практике (преддипломная)

В соответствии с ФГОС СПО Преддипломная практика непосредственно ориентирована на профессионально-практическую подготовку обучающихся. Целями Преддипломной практики являются освоение знаний, умений и навыков, а также формирование компетенций, определенных ФГОС СПО.

Во время преддипломной практики студенты могут выполнять обязанности в соответствии с должностями, определенными квалификационными требованиями специалиста, а при наличии вакантных мест должностей могут зачисляться на них, если работа соответствует содержанию практики.

В основу практического обучения студентов положены следующие направления:

- сочетание практического обучения с теоретической подготовкой студентов;
- использование в обучении достижений науки и техники, передовой организации труда, методов работы с современными средствами.

Производственная (преддипломная) практика студентов является завершающим этапом и проводится после освоения ОПОП СПО и сдачи студентами всех видов промежуточной аттестации, предусмотренных ФГОС.

Рабочая программа преддипломной практики является частью основной профессиональной образовательной ППССЗ по специальности СПО 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения основного вида профессиональной деятельности:

- 1 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава;
- 2 Организация деятельности коллектива исполнителей;
- 3 Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижного состава).

Преддипломная практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающихся, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно - правовых форм.

Цель и основные задачи преддипломной практики – закрепление, обобщение и совершенствование обучающимися знаний и практических навыков, полученных в процессе обучения, овладение первоначальным профессиональным опытом; приобретение организационно-управленческих

навыков руководителя первичного производственного звена; ознакомление с планово-финансовой деятельностью предприятия, передовой технологией, организацией труда: техническими, организационными и технологическими мероприятиями, направленными на обеспечение высокого качества работ, ролью трудовых коллективов в разработке, выполнении и анализе планов, обеспечении надёжного функционирования подвижного состава и его устройств.

Наряду с этим организуется сбор, подготовка и систематизация материала для выполнения выпускной квалификационной работы.

По итогам освоения ПДП обучающиеся сдают дифференцированный зачет в соответствии с локальным актом.

### **Аннотация**

к рабочей программе учебной практике по УП.01.01  
(слесарная, электромонтажная)

Рабочая программа учебной практики УП.01.01 Слесарная и электромонтажная является частью основной профессиональной образовательной ППССЗ по специальности СПО 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения ПМ.01.01 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. По итогам освоения УП.01.01 обучающиеся сдают дифференцированный зачет в соответствии с локальным актом.

По итогам прохождения УП.01.01 обучающиеся должны уметь: - производить измерение, плоскостную разметку, резание, опилование, сверление, нарезание резьбы, рубку, гибку, клепку, притирку, шлифовку, изготовление деталей по 12–14-м квалитетам, разборку и сборку простых узлов; обработку металлов на токарном станке; обработку металлов на фрезерном и строгальном станках; - разделку, сращивание, монтаж проводов; монтаж и разделку кабелей; заземление; паяние и лужение, монтаж электроизмерительных приборов и простых схем.

В результате освоения практики обучающийся должен сформировать компетенции: ОК.1 - ОК.9, ПК.1.1 – 1.3.

### **Аннотация**

к рабочей программе учебной практике по УП.01.02  
(механическая, электросварочная)

Рабочая программа учебной практики УП.01.02 Механическая и электросварочная практика является частью основной профессиональной образовательной ППССЗ по специальности СПО 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения ПМ.01.01 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава.

По итогам освоения УП.01.01 обучающиеся сдают дифференцированный зачет в соответствии с локальным актом.

По итогам прохождения УП.01.02 обучающиеся должны уметь: - подготовить станок, рабочее место, инструмент и заготовку, проверить пригодность установки и крепления заготовки в патроне, подбирать и устанавливать резцы, устанавливать сверла, резцы, отрезать заготовку, подбирать необходимый резец, затачивать его, контролировать размеры и качество обточки наружных конических поверхностей, читать чертежи, размечать заготовку, устанавливать инструмент и заготовку в патроне, производить строгальную и фрезерную обработку валов, осей, втулок на боковых поверхностях которых имеются пазы, контролировать размеры и качества выполняемых операций. Порядок подбора, способы заточки сверл и резцов, крепление заготовок, последовательность сверления, рассверливания, расточки сквозных и несквозных отверстий, выбирать необходимый инструмент, приспособление, оборудование и материал для выполнения комплексной работы, наплавку валиков и сварка пластин при различных положениях шва.

В результате освоения практики обучающийся должен сформировать компетенции: ОК.1 - ОК.9, ПК.1.1 – 1.3.

### **Аннотация**

к рабочей программе учебной практике по УП.01.03

(вводная –ознакомительная)

Рабочая программа учебной практики УП.01.03 ПП.01.01 Вводная – ознакомительная является частью основной профессиональной образовательной ППССЗ по специальности СПО 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения ПМ.01 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава. По итогам освоения УП.01.03 ПП.01.01 обучающиеся сдают дифференцированный зачет в соответствии с учебным планом.

По итогам прохождения УП.01.03 ПП.01.01 обучающиеся должны уметь: обрабатывать, изготавливать и ремонтировать детали по 12–14-м квалитетам (5–7-м классам точности), изготавливать несложные детали из сортового материала, разбирать и собирать простые узлы и детали при соединении болтами и валиками, сверлить отверстия ручным и механизированным инструментами, нарезать резьбы на крепежных деталях метчиками и плашками, восстанавливать механические повреждения корпусных деталей, комплектовать и собирать узлы после ремонтных работ, производить ремонт деталей часто изнашиваемых механизмов.

В результате освоения практики обучающийся должен сформировать компетенции: ОК.1 - ОК.9, ПК.1.1 – 1.3.