

Удп: 23.05.03-23-1-ПСЖЛгв.qlt.plx
Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Гаранин Максим Алексеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 10.10.2023 09:15:54
Уникальный программный ключ:
7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля) / практики
Б1.В.ДВ.03.02 Системы автоматизации производства и ремонта вагонов
Специальность/направление подготовки: 23.05.03 Подвижной состав железных дорог
Специализация/профиль: Грузовые вагоны

Цели освоения дисциплины (модуля) / практики

Целью дисциплины является формирование профессиональных компетенций выпускника, которые предусматривают приобретение: знаний о методах и средствах автоматизации и роботизации типовых производственных процессов в вагоноремонтном производстве; основных принципов решения практических вопросов автоматизации и роботизации технологических процессов ремонта элементов конструкций вагонов; умений анализировать технологический процесс ремонта вагонов различного типа и назначения и их узлов; умений построения структурных схем систем автоматического управления и роботизации типовых объектов и процессов производства и ремонта вагонов.

Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)/практики.

Индикаторы достижения компетенций

ПК-6 Способен планировать и организовывать работы по техническому развитию подразделения вагонного хозяйства

ПК-6.1 Разрабатывает предложения по внедрению в производственные процессы средств автоматизации и современного технологического оборудования

В результате освоения дисциплины (модуля)/практики обучающийся должен

Знать:

методы разработки предложений по внедрению в производственных процессов средств автоматизации и современного технологического оборудования.

Уметь:

применять методы разработки предложений по внедрению в производственных процессов средств автоматизации и современного технологического оборудования.

Владеть:

навыками разработки предложений по внедрению в производственных процессов средств автоматизации и современного технологического оборудования.

Трудоёмкость дисциплины/практики: 3 ЗЕ.