



- современные технологические процессы формообразования деталей резанием и абразивной обработки на станках различных групп (токарных, фрезерных, шлифовальных и др.);
- методы получения неразъемных соединений с помощью сварочных процессов, пайки и склеивания;
- основные принципы и методы исследования технологических свойств конструкционных материалов.

**Уметь:**

- разрабатывать технологические операции изготовления заготовок, методы их механической обработки и сборки узлов подъемно-транспортных, строительных, дорожных средств и оборудования и изделий в целом, исходя из возможностей различных производственных систем; проектировать технологическую оснастку для производства изделий;
- самостоятельно или в составе группы исследовать свойства конструкционных материалов применительно к конкретному производственному процессу.

**Владеть:**

- инженерной терминологией в области производства подъемно-транспортных, строительных, дорожных средств и оборудования;
- приемами безопасного проведения работ на технологическом оборудовании (литейном, сварочном, металлорежущем);
- методиками расчета основных параметров технологических процессов обработки деталей;
- самостоятельно или в составе группы стандартными методиками исследования конструкционных материалов.

Трудоёмкость дисциплины/практики: 5 ЗЕ.